

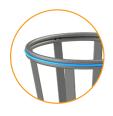




Aux normes handicapés

Répond aux nouvelles normes suivant l'arrêté du 18 septembre 2012. Applicable au 1er avril 2013.

Détails produit :













Matériau:

Acier apte à la galvanisation.

Spécificités:

- . Corbeille vigipirate aux normes handicapés.
- . 8 barreaux verticaux en plat de 40 x ép. 6 mm.
- . Anneaux de renfort en plat de 40 x ép. 6 mm.
- . Double anneaux support sac Ø 480 mm constitué de deux tubes Ø 20 mm permettant le maintien du sac et le blocage de l'élastique.
- . Cable élastique Ø 8 mm.
- . Croisillon de fond en plat de 40 x ép. 6 mm avec 4 perçages Ø 12 mm pour fixation au sol.
- . Contenance : 100 L.

Traitement de surface :

Traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

Finition:

Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teintes au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Fixation:

4 vis/chevilles M10 (en option).

Options:

- . Teintes hors standard.
- Kit de fixation comprenant 4 tiges d'ancrages, 4 capsules de résine chimique, 4 écrous et 4 rondelles et 4 caches écrous en plastique noir.

Poids (kg)	Diamètre à la base *	Diamètre *	Hauteur * (h)	Contenance (litres)	Référence
21,5	300	480	930	100	3052-A

* Toutes les dimensions sont en mm.

