



Matériaux :

Acier apte à la galvanisation et aluminium.

Spécificités :

- . Barrière levante semi-automatique avec verin à gaz.
- . Poteau principal constitué de deux profils tubulaires 120 x 80 mm. reliés entre eux par une tôle soudée. Axe pivot en partie haute.
- . Platine acier 360 x 360 x ép.8 mm avec 4 perçages de Ø 20 mm pour le passage des vis de fixation au sol.
- . **Lisse** : En profilé aluminium Ø 80 mm, thermolaquée blanc avec bandes réfléchissantes rouges.
- . Verin à gaz permettant la remontée de la lisse (après déverrouillage de la came)
- . **Verrouillage** : Verrouillage position ouverte/fermée dans le poteau principal par une came actionnée par une poignée, condamnation au choix par cadenas (en option), clé Δ de 14 mm ou serrure à piston avec clé européenne.
- . **Poteau de réception** : Tube acier 70 x 70 mm avec platine 220 x 220 x ép.8 mm, 4 perçages Ø 20 mm pour le passage des vis de fixation au sol.

Options :

- . Cadenas et clé type pompiers Δ de 11 ou 14 mm.
- . Clé Δ de 14 mm pour serrure intégrée.
- . Thermolaquage autres teintes RAL.
- . Kit de fixation pour barrière levante sur platines.

Poids (kg)	Longueur totale (L)	Largeur de passage (l)*	Hauteur* (H)	Verrouillage	Référence
45,0	3180	3000	950	Par cadenas	415.30VPB
48,0	4180	4000			415.40VPB
51,0	5180	5000			415.50VPB
54,0	6180	6000			415.60VPB
58,0	7180	7000			415.70VPB
45,0	3180	3000		Serrure triangulaire intégrée	415.30FPB
48,0	4180	4000			415.40FPB
51,0	5180	5000			415.50FPB
54,0	6180	6000			415.60FPB
58,0	7180	7000			415.70FPB
45,0	3180	3000		Serrure profilée à pistons	415.30ZPB
48,0	4180	4000			415.40ZPB
51,0	5180	5000			415.50ZPB
54,0	6180	6000			415.60ZPB
58,0	7180	7000			415.70ZPB
45,0	3180	3000		Serrure triangulaire + serrure profilée à pistons	415.30FZPB
48,0	4180	4000			415.40FZPB
51,0	5180	5000			415.50FZPB
54,0	6180	6000			415.60FZPB
58,0	7180	7000			415.70FZPB

* Toutes les dimensions sont en mm.



Traitement de surface des poteaux :

Traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

Finition du poteau et du poteau de soutien :

Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte rouge. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Finition de la lisse :

Aluminium thermolaqué blanc.

Fixation :

Sur platines : Tige d'ancrage M16 et résine (en option).



Cadenas



Serrure triangulaire



Serrure à pistons

