Amod/s équipement

LEVANTE SEMI-AUTO AVEC BÉQUILLE / acier

sur platine









Matériau:

Acier apte à la galvanisation.

Spécificités:

- . Barrière levante semi-automatique avec verin à gaz.
- . Poteau principal constitué de deux profils tubulaires 120 x 80 mm reliés entre eux par une tôle soudée. Axe pivot en partie haute.
- . Platine acier 360 x 360 x ép.8 mm avec 4 perçages de Ø 20 mm pour le passage des vis de fixation au sol.
- . **Lisse :** En profilé aluminium 120 x 80 mm, thermolaquée blanc avec bandes réfléchissantes rouges.
- . **Verrouillage :** Verrouillage position ouverte/fermée par une came actionnée par une poignée, condamnation au choix par cadenas (en option), clé Δ de 14 mm ou serrure à piston avec clé européenne.
- . Verin à gaz permettant la remontée de la lisse (après déverrouillage de la came).
- . **Béquille oscillante :** Tube aluminium articulé, pied réglable en hauteur.

Options:

- . Cadenas et clé type pompiers Δ de 11 ou 14 mm.
- . Clé Δ de 14 mm pour serrure intégrée.
- Thermolaquage autres teintes RAL.
- . Kit de fixation pour barrière levante sur platines.

Poids (kg)	Longueur totale (L)	Largeur de passage (I)*	Hauteur* (H)	Verrouillage	Référence
41,0	3180	3000		Par cadenas	415.31VPB
44,0	4180	4000			415.41VPB
47,0	5180	5000			415.51VPB
54,0	6180	6000			415.61VPB
50,0	7180	7000			415.71VPB
54,0	3180	3000	950	Serrure triangulaire	415.31FPB
41,0	4180	4000			415.41FPB
44,0	5180	5000			415.51FPB
47,0	6180	6000			415.61FPB
50,0	7180	7000			415.71FPB
54,0	3180	3000	950	Serrure profilée à pistons	415.31ZPB
41,0	4180	4000			415.41ZPB
47,0	5180	5000			415.51ZPB
50,0	6180	6000			415.61ZPB
54,0	7180	7000			415.71ZPB
41,0	3180	3000		Serrure triangulaire + serrure pro- filée à pistons	415.31FZPB
44,0	4180	4000			415.41FZPB
47,0	5180	5000			415.51FZPB
50,0	6180	6000			415.61FZPB
54.0	7180	7000			415 71F7PB

Toutes les dimensions sont en mm.

Traitement de surface du poteau :

Traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

Finition du poteau:

Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte rouge. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Finition de la lisse et de la béquille:

Aluminium thermolaqué blanc.

Fixation:

Sur platine: Tige d'ancrage M16 et résine (en option).



