



Matériau :

Acier apte à la galvanisation.

Spécificités :

- Tête bombée en acier soudée au corps de la borne, soudure meulée et poncée.

A sceller : À la base, perçage Ø 16 mm pour le passage d'un fer à béton anti-arrachement.

Amovible : Platine de stabilisation Ø 200 mm x ép 10 mm (angle arrondi).

Condamnation mécanique par came avec ressort de rappel. Serrure EMKA avec clé Δ 11 mm.

Ouverture par clé Δ (fournie).

Boîtier d'amovibilité avec platine de mise au niveau zéro à sceller après carottage.

Sur platine : Platine Ø 250 x ép.10 mm (angle arrondi) avec 4 perçages Ø 14 mm pour le passage des vis de fixation au sol.

Traitement de surface :

Traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C.

Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

Finition :

Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teintes au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Fixation :

A sceller.

Amovible : Fourreau d'amovibilité à sceller.

Sur platine : 4 vis/chevilles M12 (en option).

Options :

- Teintes RAL hors standard.
- Kit de fixation pour le modèle sur platine comprenant 4 tiges d'ancrages, 4 capsules de résine chimique, 4 écrous, 4 rondelles et 4 caches écrous en plastique noir.

Modèle	Poids (kg)	Diamètre * D	Hauteur totale H	Hauteur préconisée hors sol * h	Référence
à sceller	14.9	139.7	1100	800/900	1069-A
	12.9	139.7	950	700	1069-N
amovible	15.3	139.7	1013	850	1069-R
	13.2	139.7	863	700	1069-S
sur platine	14.1	139.7	850	/	1069-K-PL
	12.1	139.7	700		1069-J-PL

