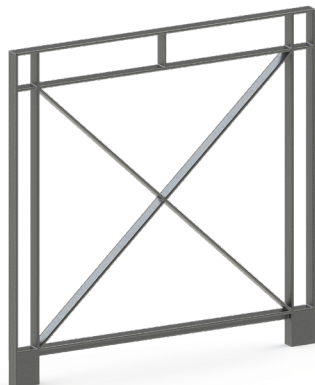
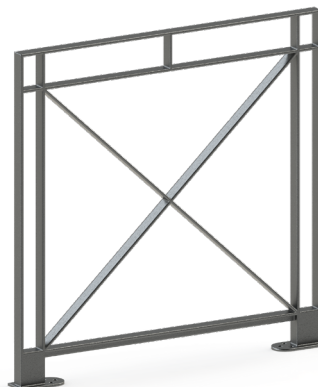


À sceller



Sur platines



Matériau :

Acier apte à la galvanisation.

Spécificités :

- Montants en double fer plat de 40 x ép. 8 mm, habillage bas en tôle épaisseur 6 mm.
- Main-courante renfort lisse, haute, basse et croix en fer plat de 50 x ép 8 mm.
- Renfort de lisse en plat de 20 x ép. 6 mm, soudée verticalement.

À sceller : À la base, perçages Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton anti-arrachement.

Sur platines : 2 platines 160 x 80 x ép. 8 mm avec 2 x 3 perçages Ø 12 mm pour passage des vis de fixation.

Traitement de surface :

Traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

Finition :

Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teintes au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Fixation :

À sceller.

Sur platines : 6 vis/chevilles M10 (en option).

Options :

- Teintes hors standard.
- Kit de fixation pour le modèle sur platines comprenant 8 tiges d'ancrages, 8 capsules de résine chimique, 8 écrous, 8 rondelles et 8 caches écrous en plastique noir.

Modèle	Poids (kg)	Longueur * (L)	Hauteur * (H)	Hauteur préconisée hors sol * (h)	Référence
à sceller	26.8	1000	1200	1000	2134-E
	33.1	1500			2134-F
sur platines	25.9	1000	1000	/	2134-G
	32.2	1500		/	2134-H

* Toutes les dimensions sont en mm.

