

À sceller



Sur platines



Matériau :

Acier apte à la galvanisation.

Spécificités :

- . Structure tubulaire bi-pieds Ø 48.3 ou 60.3 mm.
- . Renfort tubulaire soudé à mi-hauteur Ø 48.3 ou 60.3 mm.

À sceller : À la base, perçages Ø 12 mm pour passage d'un fer à béton anti-arrachement.

Sur platines : 2 platines 100 x 100 x ép. 10 mm avec 2 x 4 perçages Ø 10 mm pour passage des vis de fixation au sol.

Traitement de surface :

Traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

Finition :

Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teintes au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Fixation :

À sceller.

Sur platines : 8 vis/chevilles M8 (en option).

Autres modèles :

- . Arceau Barreaudé.
- . Arceau de Bordure.
- . Arceau Simple.
- . Arceau Angle Renforcé.

Options :

- . Teinte hors standard.
- . Kit de fixation pour le modèle sur platines comprenant 8 tiges d'ancrages, 8 capsules de résine chimique, 8 écrous, 8 rondelles et 8 caches écrous en plastique noir.
- . Finition galvanisé sans peinture

Modèle	Poids (kg)	Longueur* (L)	Hauteur* (H)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
à sceller Ø 48.3	11.5	1000	1200	900	4020-A
	14	1500			4020-C
	16	2000			4020-E
sur platines Ø 48.3	7.8	1000	900	/	4024-A
	9.7	1500			4024-C
	12.8	2000			4024-E

Modèle	Poids (kg)	Longueur* (L)	Hauteur* (H)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
à sceller Ø 60.3	16.4	1000	1200	900	4006-A
	19.5	1500			4006-C
	22.5	2000			4006-E
sur platines Ø 60.3	13.3	1000	900	/	4018-A
	15.9	1500			4018-C
	18.4	2000			4018-E

* Toutes les dimensions sont en mm.

